


ESTUFA DE ESTERILIZACION	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
1	Datos Generales
	Descripción: ESTUFA DE ESTERILIZACION
	Marca:
	Modelo:
	Origen:
	Dirección web del fabricante:
	Cantidad: 5
	Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.
	Norma de calidad General: ISO 13485
	Imagen de referencia
	
CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
2	Características
	<ul style="list-style-type: none"> • Estructura de acero cromo niquelada o satinada con pintura secada al horno con pulido sanitario. • Cámara de esterilización de aluminio o acero inoxidable de superficie lisa con pulido sanitario y capacidad de 2 a 3 bandejas como mínimo. • Sistema de cierre hermético a prueba de fuga de aire caliente con dispositivo de enclavamiento. • Buen sistema de aislamiento con precalentamiento rápido y corto período de esterilización. • Sistema de aireación forzada con homogenización de temperatura en cámara y protección contra sobrecalentamiento con sistema de alarmas visual / acústica. • Sensor térmico en cámara para lectura directa de la temperatura con un indicador digital.
	<ul style="list-style-type: none"> • Timer de operación con visualización digital del tiempo de esterilización con alarmas de fin de proceso, falta de energía eléctrica y problema de carga. • Panel de control de parámetros con tecnología electrónica o de microprocesadores para el control de temperatura, con programación de la temperatura de trabajo y sus respectivos límites de tolerancia. • Visualización a través de pantalla de LCD o LED con sistema de protección para evitar accionamiento involuntario de los controles. • Volumen de la cámara de esterilización 50 a 60 litros. • Capacidad de contención de bandejas: 2 a 3 bandejas perforadas como mínimo. • Timer de operación 0 a 240 min. /operación continua. • Rango de temperatura 5°C a 250°C regulable.

	<ul style="list-style-type: none"> •Exactitud de la medición de la temperatura 1,2 % del valor final. •Exactitud de la temperatura en cámara: 2,5 % del valor final. •Alimentación eléctrica 220 – 380 V / 50 Hz. •1 termómetro de 0 a 200°C como mínimo •1 pinzas para manipuleo de las bandejas. •1 juego de bandejas perforadas de acero inoxidable o similar, de acuerdo con el equipo. •1 juego de resistencia de repuesto •10 kits de termo indicadores para control de funcionamiento. •1 Manual de operaciones en español y un manual de servicio técnico en español ó inglés.
	<ul style="list-style-type: none"> •Garantizar la existencia de repuestos y accesorios en el mercado por lo menos 3 años después de la adquisición del equipo. •Instalación del equipo en la institución designada y capacitación de uso y de servicio técnico (detección de fallas, testeo y calibración) del mismo a usuarios y a técnicos correspondientemente.
3	Garantía
	Deberá contar con garantía de 2 (dos) años desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica.
	Sobre averías que el equipo sufiere bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).
	Soporte técnico durante el tiempo de duración de la garantía.
4	Documentación
	Carta de autorización del fabricante debidamente apostillada dirigida a la empresa representante, en el caso de ser distribuidor autorizado deberá contar con la cadena de autorización del equipo biomédico ofertado.
	Experiencia comprobada en el ramo de instalación, implementación y mantenimiento de equipos biomédicos en el país mínima de 5 años.
	Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.