

CAMILLA DE INSPECCION CON ESCALERILLA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 Datos Generales

Descripción: CAMILLA DE INSPECCION CON ESCALERILLA

Marca:

Modelo:

Origen:

Dirección web del fabricante:

Cantidad: 82

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.

Norma de calidad General: ISO 13485

Imagen de referencia



CRITERIOS DE EVALUACIÓN

2 Características

	<ul style="list-style-type: none"> • Camilla fabricada a partir de una estructura construida con tubos rectangulares de $\pm 30 \times \pm 40 \times \pm 1,50$ mm, recubierta con un acolchado de espuma ± 33 de alta densidad de ± 9 cm con revestimiento de polipiel. • ESTRUCTURA DE BASE • De tubos rectangulares de $\pm 30 \times \pm 70 \times \pm 1,50$ mm. • BASE DE LA CAMA • De tubos rectangulares de $\pm 30 \times \pm 40 \times \pm 1,50$ mm revestidos con tapicería. • TAPICERÍA • Con espuma de alta densidad con 6cm de espesor como minimo, revestimiento en polipiel (ignifugo, antihongos y antibacterias) ± 9 cm de altura en espuma de ± 33 densidades con revestimiento en polipiel. • CABEZERA Y MOVIMIENTO: Respaldo articulado mediante bisagras cremalle de 0° a 75° • DIMENSIONES MINIMAS: Largo 190 cm, ancho 68 cm, Alto 68 cm RESISTENCIA MINIMA: 150 kg • Zapatas niveladoras de goma con regulación de altura para corrección del suelo. • PINTURA • Pintura electrostática en polvo, con eficacia anticorrosiva por fosfatación. • ACCESORIO: Escalerilla de 2 peldaños fabricado con caños rectangulares reforzados, escalones texturizados con antideslizantes con remaches invisibles, estructura esmaltada con pintura electrostatica, con regatones de alto impacto para mayor estabilidad en las bases de apoyo
3	Garantía
	Deberá contar con garantía de 2 (dos) años desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica.
	Sobre averías que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).
	Soporte técnico durante el tiempo de duración de la garantía.
4	Documentación
	Carta de autorización del fabricante debidamente apostillada dirigida a la empresa representante, en el caso de ser distribuidor autorizado deberá contar con la cadena de autorización del equipo biomédico ofertado.
	Experiencia comprobada en el ramo de instalación, implementación y mantenimiento de equipos biomédicos en el país mínima de 5 años.
	Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.