

CONGELADOR DE TEMPERATURA BAJA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 Datos Generales

Descripción: CONGELADOR DE TEMPERATURA BAJA

Cantidad: 1

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ella.

Norma de calidad General: ISO 13485

Imagen de referencia



CRITERIOS DE EVALUACIÓN

2 Características

Congelador de temperatura ultrabaja para plasma fresco congelado y crioprecipitados. Material: acero inoxidable, antibacteriano. Temperatura - 30 C +/-10°C. Tablero de control con visualización constante de temperatura. Límites de Alarma: programable. 1 Puerta abatible y 2 o mas puertas interiores. Con cajones cerrados y/o estantes. Base con ruedas y frenos, patines regulables. Manijas ergonómicas. Gas refrigerante libre de CFCR o gas ecológico. Alimentación eléctrica de 220V, 50/60 Hz.

Capacidad de almacenaje 500 l+/- 20 l.

Capacidad de bolsas de plasma, como mínimo 450 bolsas.

Dimensiones externas (Alto x Ancho x Profundo) como maximo 2000 x 700 x 1040 mm

Peso neto como máximo 320 k. Calificación de insatulación y operación.

Este equipo debe ir acompañado de un estabilizador de corriente eléctrica.

3 Garantía

Deberá contar con garantía de 2 (dos) años desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica.

Sobre averías que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).

Calibración, garantía, mantenimiento y repuestos por 2 años.

4 Documentación

Carta de autorización del fabricante debidamente apostillada dirigida a la empresa representante, en el caso de ser distribuidor autorizado deberá contar con la cadena de autorización del equipo biomédico ofertado.

Experiencia comprobada en el ramo de instalación, implementación y mantenimiento de equipos biomédicos en el país mínima de 5 años.

Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.