

# GABINETE DE SEGURIDAD P/PRODUCTOS CORROSIVOS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### 1 Datos Generales

Descripción: GABINETE DE SEGURIDAD P/PRODUCTOS CORROSIVOS

**Marca:**

**Modelo:**

**Origen:**

**Dirección web del fabricante:**

Cantidad: 1

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.

Imagen de referencia



## CRITERIOS DE EVALUACIÓN

### 2 Características

- Cubetos extraíbles en plástico, con Homologación General de Construcción
- Capacidad de almacenamiento 300 a 350 litros o equivalente
- Cuerpo de chapa de acero fino lacado
- Canales de ventilación no metálicos, libres de corrosión
- Material: Chapa de acero color azul celeste
- Dimensiones L x A x H [mm]:597 x 603 x 1965 APROX.
- Dimensiones interiores L x A x H [mm]:485 x 565 x 915 APROX.
- Peso (kg):156 APROX.
- Capacidad de carga cajones (kg):25 APROX.

### 3 Garantía

Deberá contar con garantía de 1 año desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica  
Sobre averías/daños que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).

### 4 Documentación

Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.