

CENTRIFUGA PARA TUBOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 Datos Generales

Descripción: CENTRIFUGA PARA TUBOS

Marca:

Modelo:

Origen:

Dirección web del fabricante:

Cantidad: 1

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.

Norma de calidad General: ISO 13485

Imagen de referencia



CRITERIOS DE EVALUACIÓN

2 Características

Dispositivo diseñado para procesos de centrifugación de tubos.

Tablero frontal con dial impreso.

Variador de velocidad electrónico.

Reloj interruptor de 30 minutos.

Velocidad variable hasta 8.000 rpm como mínimo según el cabezal empleado.

Estructura en acero con tapa y cierre a presión.

Pintura resistente a los golpes y agentes químicos.

Indicador luminoso del estado del equipo.

Capacidad mínima 24 tubos, calificación de insatulación y operación.

3 Garantía

Deberá contar con garantía de 2 (dos) años desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica.

Sobre averías que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).

Calibración, garantía, mantenimiento y repuestos por 2 años.

4 Documentación

Carta de autorización del fabricante debidamente apostillada dirigida a la empresa representante, en el caso de ser distribuidor autorizado deberá contar con la cadena de autorización del equipo biomédico ofertado.

Experiencia comprobada en el ramo de instalación, implementación y mantenimiento de equipos biomédicos en el país mínima de 5 años.

Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.