

86 - GABINETE DE SEGURIDAD P/LIQUIDOS INFLAMABLES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 Datos Generales

Descripción: GABINETE DE SEGURIDAD P/LIQUIDOS INFLAMABLES

Marca:

Modelo:

Origen:

Dirección web del fabricante:

Cantidad: 1

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.

Norma de calidad General: ISO 13485

Imagen de referencia



CRITERIOS DE EVALUACIÓN

2 Características

•Gabinete para Inflamables con capacidad de almacenamiento 300 a 350 litros o equivalente

•Mango: Palanca.

•Incluye: \pm (4) Pies Niveladores Ajustables y Etiqueta de Advertencia de Peligro.

•Acabado: Pulvirrevestido.

•Repisas: 2 como mínimo

•Tipo de Puerta: Con Bisagras.

•Normas: OSHA, NFPA Código 30, FM.

•Material: Acero, color amarillo o rojo

•Tipo de Manija de la Puerta: Empotrada.

•Clasificación de Fuego: Non-Combustible.

•Incluye Rodillos: No.

•Tipo de Almacenamiento: Gabinete

•Estándar OSHA: 1910.106.

•Otros Estándares: FM Approved, IFC, NFPA 1.

3 Garantía

Deberá contar con garantía de 1 año desde la puesta en funcionamiento por averías/defectos de fábrica

Sobre averías/daños que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).

4 Documentación

Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.