

# 95 - CENTRIFUGA REFRIGERADA PARA BOLSAS DE SANGRE

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### 1 Datos Generales

Descripción: CENTRIFUGA REFRIGERADA PARA BOLSAS DE SANGRE

**Marca:**

**Modelo:**

**Origen:**

**Dirección web del fabricante:**

Cantidad: 2

Normas de calidad específicas: CE, FDA, Mercosur, o al menos una de ellas.

Norma de calidad General: ISO 13485

Imagen de referencia



## CRITERIOS DE EVALUACIÓN

### 2 Características

**Panel de Control Electrónica:**

Controlada por microprocesador de última generación Con sistema electrónico protegido herméticamente contra el polvo y la humedad ambiente.

Parámetros programables: tiempo, velocidad y nivel de freno.

Con 10 ciclos de operación, programables y almacenable en memoria.

5 niveles de freno (opcional)

Panel de control de policarbonato, con teclado de membrana (sot Touch), resistente al polvo y la humedad del ambiente

Pantalla de Cristal Líquido LCD de 4 líneas por 20 caracteres como mínimo que indique: número de programa, RPM, fuerza G, tiempo de centrifugado, temperatura, nivel de freno, estado de

Rango o Programación de Velocidad de 0 a 3600 RPM o de 0 a 4200 RPM (Según rotor) con resolución de 1 RPM.

Programación de tiempo de 0 a 99 minutos con resolución de 1 minuto.

Programación de temperatura de + 10º C a - 40º C con resolución de 1 grado.

Motor de centrifugación asincrónico libre de manteni miento controlado por variador de frecuencia.

	Detención automática del procedimiento encaso de desbalanceo.
	Alimentación: 220V/ 50Hz – 110/50Hz –Monofásica.
	Refrigeración:
	Sistema de refrigeración de bajo consumo con compresor blindado de 3/4HP . Aislamiento de la serpentina de refrigeración con espuma de polireutano.
	Capacidad mínima: 06 bolsas
	<b>Cerradura:</b>
	Cerradura electromagnética de cierre a presión con sensor de tapa con alarma visual en LCD., que impide el funcionamiento con la tapa abierta. Desbloqueo automático una vez detenido el rotor.
	Sistema de apertura manual de tapa para caso de interrupción del suministro eléctrico.
	Peso: aproximado 220 kg
	Medidas: (alto-ancho-profundidad) mínimo 97cm x 87cm x 91cm
	Ruedas incorporadas para su traslado con freno pedal.
	<b>Accesorios:</b>
	Manual de operación y servicio en español con certificado de calibración e inspección técnica.
	Garantía escrita de 2 años como mínimo a partir de la instalación, con servicio técnico ante cualquier falla incluyendo los repuestos y/o materiales necesarios
	1 Set completo de porta tubos para 15 ml (16 unidades).
	1 Set completo de porta tubos para 10 ml (16 unidades).
	Rotor con dispositivo de fijación.
	Kit de mantenimiento y herramientas para ajuste de rotor.
	<b>Otros requerimientos:</b>
	Instalación y puesta en funcionamiento(insumos a cargo del oferente)
	Capacitación de uso a los usuarios de por lo menos 10 horas.

	Manual de operaciones y servicio en español con certificado de calibración e inspección técnica.
	Programa de mantenimiento y calibración del equipo.
<b>3</b>	<b>Garantía</b>
	Garantía escrita de 2 años como mínimo con servicio técnico ante cualquier falla incluyendo los repuestos y/o materiales necesarios a partir de la instalación y funcionamiento en la institución. Este equipo debe ir acompañado de un estabilizador de corriente eléctrica.
	Sobre averías/daños que el equipo sufre bajo responsabilidad del proveedor (traslado, instalación).
	Soporte técnico durante el tiempo de duración de la garantía.
<b>4</b>	<b>Documentación</b>
	Carta de autorización del fabricante debidamente apostillada dirigida a la empresa representante, en el caso de ser distribuidor autorizado deberá contar con la cadena de autorización del equipo biomédico ofertado.
	Experiencia comprobada en el ramo de instalación, implementación y mantenimiento de equipos biomédicos en el país mínima de 5 años.
	Contar con al menos 2 comprobantes de cumplimiento satisfactorio en la provisión, instalación, mantenimiento de equipos o insumos idénticos a los ofertados, tanto en el sector público o privado.